

# Пенообразователи жидкие серии «Юникор-10»

Перечень документов на продукцию: ТУ / MSDS / Заключение СЕЕ / Паспорт качества



## НАЗНАЧЕНИЕ:

- для проведения мероприятий и работ по полной очистке и восстановлению фильтрационных свойств призабойной зоны пласта за счет вспенивания высокоминерализованных водогазоконденсатных смесей
- для процессов строительства, эксплуатации и ремонта скважин, добычи и транспортировки нефти и газа
- в качестве компонентов технологических жидкостей и специальных смесей в нефтедобыче

## ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ:

- формируют на поверхности молекул жидкостей мицеллярный слой, что позволяет улучшить реологические свойства пластовых жидкостей, снизить межфазное поверхностное натяжение и улучшить их вынос на поверхность

## СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- системы закрытого цикла на добывающих и перерабатывающих предприятиях нефтегазового сектора (нефтегазовые установки, добывающие скважины, трубопроводы, системы транспортировки и т. п.).

## Характеристики продуктов линейки

Наименование показателя	Продукт			Методы контроля
	A200 Юникор-10	A300 Юникор-10	K200 Юникор-10	
Внешний вид	Жидкость от прозрачного до светло-желтого цвета без посторонних включений		Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без посторонних включений	п.6.2
Показатель концентрации водородных ионов рН (5 водный раствор), ед. рН	4,5-9,5		4,5-8,5	В соответствии с ДСТУ 2207.1
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,900-1,060		0,800-1,050	В соответствии с ДСТУ 7261
Температура застывания, °С, не выше	0		минус 15	В соответствии с ГОСТ 20287
Массовая доля активной основы, %	15,0-40,0	5,0-20,0	15,0-40,0	п.6.5
Кинематическая вязкость при (20±1) °С, сСт	8-40			В соответствии с методиками испытат. лабораторий

## Склад и растворимость продуктов линейки

Название продукта	Состав	Растворимость				Рабочая концентрация, %
		у/в*	а/у*	спирты	вода	
<b>Юникор-10 А200</b>	Раствор целевых, стабилизирующих и усиливающих ПАВ в растворителях	-	-	+	+	0,025-0,2
<b>Юникор-10 А300</b>	Раствор смеси целевых, стабилизирующих и усиливающих ПАВ в растворителях	-	-	+	+	0,1-0,3
<b>Юникор-10 К200</b>	Раствор смеси целевых, стабилизирующих и усиливающих ПАВ в органических растворителях	+	+	+	-	0,2-1,0

\*у/в – углеводороды; а/у – ароматические углеводороды.

## Показатели величины поверхностного натяжения при использовании продуктов линейки

Спав, %	Исследуемый ПАВ, $\sigma \cdot 10^{-3}$ , Н/м		
	Юникор-10 А200	Юникор-10 А300	Юникор-10 К200
	Среда - вода		Среда - конденсат газовый
<b>0</b>	71,8	71,8	30,2
<b>0,025</b>	28,31	-	-
<b>0,05</b>	27,3	-	-
<b>0,1</b>	26,4	28,22	-
<b>0,2</b>	26,3	27,4	27,21
<b>0,3</b>	26,08	26,3	26,11
<b>0,5</b>	-	26,28	24,07
<b>1</b>	-	26,14	22,04

## Тест эмульгирующих способностей в системе «Вода-Углеводороды»

Спав, 1,0%	Продукт		
	Юникор-10 А200	Юникор-10 А300	Юникор-10 К200
<b>Время разделения, не более, мин</b>	10	30	2
<b>Характер разделения фаз</b>	полное	полное	полное

Данная серия представлена в виде ПАВ как разной природы (органические и неорганические), так и разного молекулярного механизма (ионогенные и неионогенные) продуктов.

При производстве данных продуктов были использованы технологические виды ПАВ в различных сочетаниях.

**Количество активного основания при построении технико-экономической модели использования ПАВ может быть изменено и сбалансировано согласно пожеланиям Заказчика.**



**Адрес:** 08400, Украина,  
Киевская область, г. Переяслав,  
ул. Шевченка Тараса, д. 13



**066 190 84 66**

Идентификационный код: **37717908**