

Ингибиторы коррозии серии «Юникор-3»

Перечень документов на продукцию: ТУ / MSDS / Заключение СЕЕ / Паспорт качества



НАЗНАЧЕНИЕ:

- для защиты подземного, наземного оборудования нефтяных и газовых добывающих скважин, установок и трубопроводов от атмосферной, кислородной, уголекислотной, сероводородной и общей кислотной коррозии
- обладают повышенными смазочными свойствами и используются как присадки к минеральным маслам в несложных агрегатах

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ:

- формируют защитную пленку на стенках оборудования, что предотвращает коррозию
- действуют как поглотители кислых компонентов скважинной продукции

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- системы закрытого цикла на добывающих и перерабатывающих предприятиях нефтегазового сектора (нефтегазовые установки, добывающие скважины, трубопроводы, системы транспортировки, системы хранения жидких углеводородов, системы утилизации пластовых и сточных вод).

Характеристики продуктов линейки

Наименование показателя	Продукт										Метод контроля
	Юни-кор-3.01	Юни-кор-3.02	Юни-кор-3.03	Юни-кор-3.04	Юни-кор-3.05	Юни-кор-3С	Юни-кор-3.06	Юни-кор-3.07	Юни-кор-3.08	Юни-кор-3	
Внешний вид	Жидкость от прозрачного до светло-коричневого цвета		Жидкость от прозрачного до коричневого цвета				Жидкость от желтого до темно-коричневого цвета				п.6.2
Плотность, г/см ³	0,810-0,960										п.6.5
Кинематическая вязкость при (20±1) °С, сСт	8,0-25,0		10,0-32,0								п.6.7
рН, не ниже	7,0										п.6.3
Температура застывания, °С, не выше	минус 25										п.6.6
Защитное действие*, %, не менее	80		90				80				п.6.4

* Эффективность продуктов линейки, которая утверждена ТУ. Испытания эффективности проводились в соответствии с ГОСТ 9.506-87, стандартами и требованиями относительно агрессивных сред от профильных добывающих предприятий Украины.

Состав и растворимость продуктов линейки

Название ингибитора	Состав	Тип коррозии	Растворимость
---------------------	--------	--------------	---------------

			у/в	а/у	спирты	вода
Юникор-3.01 и 3.02	Раствор антикоррозионных присадок и ПАВ ионогенного и неионогенного типов в спиртах	O ₂ , CO ₂ , H ₂ S	-	-	+	+
Юникор-3, ЗС, 3.03, 3.04 и 3.05	Смесь сложных аминов, жирных кислот и ПАВ в сочетании с растворителями органического происхождения	O ₂ , CO ₂ , H ₂ S	+	+	+	-
Юникор-3.06	Ингибитор кислотной коррозии, жирные амины	Водные растворы HCl	-	-	+	+
Юникор-3.07 и 3.08	Раствор смеси жирных аминокислот и ПАВ в органических растворителях	O ₂ , CO ₂ , атмосферная	+	+	-	-

Фактическая эффективность продуктов в разных модельных средах

Тип коррозии	Модельная среда	C _{инг} , ppm	T _{сред} , °C	T _{экспоз} , ч	Метод ингибирования	Эл.хим. метод* Z, %	Гравиметр. метод** Z, %
O ₂ , CO ₂	80% (Вода + 30 мг/л NaCl + CH ₃ COOH (до pH=4,0) + ДТ 20%)	150	+60	6	впрыск	Не ниже 96,0	Не ниже 90,0
O ₂ , CO ₂ , H ₂ S	80% (Вода + (3% NaCl + HCl (до pH 3,5÷4) + 2 г/л H ₂ S) + ДТ 20% Газ H ₂ S получали с помощью реакции FeS + 2HCl = FeCl ₂ ↓ + H ₂ S↑	150	+60	6	впрыск	Не ниже 98,0	Не ниже 90,0
Водные растворы HCl	15% водный раствор HCl	1000	+60	6	впрыск	Не ниже 85,0	Не ниже 80,0

* Испытания электрохимическим методом проводились коррозиметром с биметаллическими электродами.

** Испытания гравиметрическим методом проводились в стеклянном герметичном автоклаве при температуре +60 °C, с постоянным перемешиванием на магнитной мешалке. Образцы погружены в коррозионный раствор пропорционально к составу модельной среды так, чтобы ¼ образца находилась в углеводородной фазе, а ¾ – в электролите на протяжении 6 часов.

Пенные характеристики *

Синг, ppm Юникор-3, ЗС, 3.01..3.08	V пены, мл	Склонность к пенообразованию
Без ингибитора	120	Низкая
200	130	Низкая
500	100	Низкая
1000	100	Низкая
2000	100	Низкая

* Тестирование проводилось на 25% растворе ДЕА в воде. Изначальный тестовый объем жидкости, который принимался за «0» – 100мл.

Эмульгирующая способность *

Наименование показателя	Синг, ppm Юникор-3, ЗС, 3.01..3.08						
	Без инг.	100	200	500	1000	2000	5000
Время разделения, мин	1	2	4	6	10	15	20
Характер разделения фаз	полное	полное	полное	полное	полное	полное	полное

* Тестирование проводилось в среде H₂O + ДТ (50/50).



Адрес: 08400, Украина,
Киевская область, г. Переяслав,
ул. Шевченка Тараса, д. 13



066 190 84 66

Идентификационный код: **37717908**