

# Піноутворювачі рідкі серії «Юнікор-10»

Перелік документів на продукцію: ТУ / MSDS / Висновок СЕЕ / Паспорт якості



## ПРИЗНАЧЕННЯ:

- для проведення заходів та робіт з повного очищення та відновлення фільтраційних властивостей привибійної зони пласту за рахунок спінювання високо мінералізованих водогазоконденсатних сумішей
- для процесів будівництва, експлуатації та ремонту свердловин, видобутку та транспортування нафти й газу
- в якості компонентів технологічних рідин і спеціальних сумішей у нафтовидобутку

## ПРИНЦИП ДІЇ:

- формують на поверхні молекул рідин міцелярний шар, що дозволяє покращити реологічні властивості пластових рідин, знизити міжфазний поверхневий натяг та покращити їх виніс на поверхню

## СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ:

- системи закритого циклу на видобувних та переробних підприємствах нафтогазового сектору (нафтогазові установки, видобувні свердловини, трубопроводи, системи транспортування, системи зберігання рідких вуглеводнів, системи утилізації пластових та стічних вод тощо)

## Характеристики продуктів лінійки

Найменування показника	Продукт			Метод контролювання
	A200 Юнікор-10	A300 Юнікор-10	K200 Юнікор-10	
Зовнішній вигляд	Рідина від прозорого до світло-жовтого кольору без сторонніх включень		Рідина від світло-жовтого до коричневого кольору без сторонніх включень	п.6.2
Показник концентрації водневих іонів рН (5 %-вий водний розчин), од. рН	4,5-9,5		4,5-8,5	Згідно з ДСТУ 2207.1
Густина, г/см <sup>3</sup>	0,900-1,060		0,800-1,050	Згідно з ДСТУ 7261
Температура застигання, °С, не вище	0		мінус 15	Згідно з ГОСТ 20287
Масова доля активної основи, %	15,0-40,0	5,0-20,0	15,0-40,0	п.6.5
Кінематична в'язкість при (20±1) °С, сСт	8-40			Згідно з методиками, розробленими у випробув. лабораторіях

## Склад та розчинність продуктів лінійки

Назва продукта	Склад	Розчинність				Робоча концентрація, %
		в/в*	а/в*	спирти	вода	
Юнікор-10 А200	Розчин суміші цільових, стабілізуючих та підсилюючих поверхнево-активних речовин у розчинниках	-	-	+	+	0,025-0,2
Юнікор-10 А300	Розчин суміші цільових, стабілізуючих та підсилюючих поверхнево-активних речовин у розчинниках	-	-	+	+	0,1-0,3
Юнікор-10 К200	Розчин суміші цільових, стабілізуючих та підсилюючих органічних поверхнево-активних речовин у органічних розчинниках	+	+	+	-	0,2-1,0

\* в/в – вуглеводні; а/в – ароматичні вуглеводні.

## Показники величини поверхневого натягу при використанні продуктів лінійки

Спар, %	Досліджувана ПАР, $\sigma \cdot 10^{-3}$ , Н/м		
	Юнікор-10 А200	Юнікор-10 А300	Юнікор-10 К200
	Середовище - вода		Середовище - конденсат газовий
0	71,8	71,8	30,2
0,025	28,31	-	-
0,05	27,3	-	-
0,1	26,4	28,22	-
0,2	26,3	27,4	27,21
0,3	26,08	26,3	26,11
0,5	-	26,28	24,07
1	-	26,14	22,04

## Тест емульгуючих властивостей в системі «Вода-Вуглеводні»

СПАР, 1,0%	Продукт		
	Юнікор-10 А200	Юнікор-10 А300	Юнікор-10 К200
Час розділення, не більше, хв.	10	30	2
Характер розділення фаз	повне	повне	повне

Дана серія представлена у вигляді ПАР як різної природи (органічні та неорганічні), так і різного молекулярного механізму продуктів (іоногенні та неіоногенні).

При виробництві даних продуктів були використані технологічні види ПАР у різних поєднаннях.

**Кількість активної основи при побудові техніко-економічної моделі використання ПАР може бути змінена та збалансована згідно побажань Замовника.**



**Адреса:** 08400, Україна,  
Київська область, м. Переяслав,  
вул. Шевченка Тараса, буд. 13

Ідентифікаційний код: **37717908**



**066 190 84 66**