

Піноутворювачі рідкі серії «Юнікор-10»

Перелік документів на продукцію: ТУ / MSDS / Висновок СЕЕ / Паспорт якості



ПРИЗНАЧЕННЯ:

- для проведення заходів та робіт з повного очищення та відновлення фільтраційних властивостей привибійної зони пласту за рахунок спінювання високо мінералізованих водогазоконденсатних сумішей
- для процесів будівництва, експлуатації та ремонту свердловин, видобутку та транспортування нафти й газу
- в якості компонентів технологічних рідин і спеціальних сумішей у нафтовидобутку

ПРИНЦИП ДІЇ:

- формують на поверхні молекул рідин міцелярний шар, що дозволяє покращити реологічні властивості пластових рідин, знизити міжфазний поверхневий натяг та покращити їх виніс на поверхню

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ:

- системи закритого циклу на видобувних та переробних підприємствах нафтогазового сектору (нафтогазові установки, видобувні свердловини, трубопроводи, системи транспортування, системи зберігання рідких вуглеводнів, системи утилізації пластових та стічних вод тощо)

Характеристики продуктів лінійки

Найменування показника	Продукт			Метод контролювання
	A200 Юнікор-10	A300 Юнікор-10	K200 Юнікор-10	
Зовнішній вигляд	Рідина від прозорого до світло-жовтого кольору без сторонніх включень		Рідина від світло-жовтого до коричневого кольору без сторонніх включень	п.6.2
Показник концентрації водневих іонів рН (5 %-вий водний розчин), од. рН	4,5-9,5		4,5-8,5	Згідно з ДСТУ 2207.1
Густина, г/см ³	0,900-1,060		0,800-1,050	Згідно з ДСТУ 7261
Температура застигання, °С, не вище	0		мінус 15	Згідно з ГОСТ 20287
Масова доля активної основи, %	15,0-40,0	5,0-20,0	15,0-40,0	п.6.5

Склад та розчинність продуктів лінійки

Назва продукта	Склад	Розчинність				Робоча концентрація, %
		в/в*	а/в*	спирти	вода	
Юнікор-10 А200	Розчин суміші цільових, стабілізуючих та підсилюючих поверхнево-активних речовин у розчинниках	-	-	+	+	0,025-0,2
Юнікор-10 А300	Розчин суміші цільових, стабілізуючих та підсилюючих поверхнево-активних речовин у розчинниках	-	-	+	+	0,1-0,3
Юнікор-10 К200	Розчин суміші цільових, стабілізуючих та підсилюючих органічних поверхнево-активних речовин у органічних розчинниках	+	+	+	-	0,2-1,0

*в/в – вуглеводні; а/в – ароматичні вуглеводні.

Показники величини поверхневого натягу при використанні продуктів лінійки

Спар, %	Досліджувана ПАР, $\sigma \cdot 10^{-3}$, Н/м		
	Юнікор-10 А200	Юнікор-10 А300	Юнікор-10 К200
	Середовище - вода		Середовище - конденсат газовий
0	71,8	71,8	30,2
0,025	28,31	-	-
0,05	27,3	-	-
0,1	26,4	28,22	-
0,2	26,3	27,4	27,21
0,3	26,08	26,3	26,11
0,5	-	26,28	24,07
1	-	26,14	22,04

Тест емульгуючих властивостей в системі «Вода-Вуглеводні»

СПАР, 1,0%	Продукт		
	Юнікор-10 А200	Юнікор-10 А300	Юнікор-10 К200
Час розділення, не більше, хв.	10	30	2
Характер розділення фаз	повне	повне	повне

Дана серія представлена у вигляді ПАР як різної природи (органічні та неорганічні), так і різного молекулярного механізму продуктів (іоногенні та неіоногенні).

При виробництві даних продуктів були використані технологічні види ПАР у різних поєднаннях.

Кількість активної основи при побудові техніко-економічної моделі використання ПАР може бути змінена та збалансована згідно побажань Замовника.



Адреса: 08400, Україна,
Київська область, м. Переяслав,
вул. Шевченка Тараса, буд. 13

Ідентифікаційний код: **37717908**



+38 066 190 84 66