

# Інгібітори, депресатори, інгібітори-модифікатори та розчинники АСПВ серії «Юнікор-6»

Перелік документів на продукцію: ТУ / MSDS / Висновок СЕЕ / Паспорт якості



## ПРИЗНАЧЕННЯ:

- для запобігання асфальтенових та парафінових відкладень у нафтопромисловому обладнанні та трубопроводах при нафтовидобутку та транспортуванні нафти
- для боротьби з існуючими відкладеннями
- для модифікації розчинників парафінів
- мають властивості інгібітору сірководневої корозії
- покращують реологічні властивості парафінистих вуглеводнів та забезпечують належний стан товарних вуглеводнів

## ПРИНЦИП ДІЇ:

- формують захисну плівку на стінках обладнання, що запобігає утворенню відкладень
- та/або діють як депресори й розчинники смолистих та парафінових компонентів свердловинної продукції

## СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ:

- системи закритого циклу на видобувних та переробних підприємствах нафтогазового сектору (нафтогазові установки, видобувні свердловини, трубопроводи, системи транспортування, системи зберігання рідких вуглеводнів, тощо)

## Характеристики продуктів лінійки

Найменування показника	Продукт			Метод контролювання
	Інгібітори АСПВ Юнікор-6.01-6.06	Інгібітори-модифікатори АСПВ Юнікор-6.07-6.08	Розчинники АСПВ Юнікор-6.09-6.11	
Зовнішній вигляд	Рідина від прозорого до світло-коричневого кольору		Рідина від прозорого до жовтого кольору	п.6.2
Густина, г/см <sup>3</sup>	0,800-0,960		0,810-0,920	п.6.5
рН, не нижче	5,0			п.6.3
Температура застигання, °С, не вище	мінус 15		мінус 20	п.6.6
Захисна дія*, %, не менш ніж	80		Не регламентується	п.6.4

\* Ефективність продуктів лінійки, що затверджена ТУ. Дослід ефективності проведений з відхиленням від нормативу, для отримання більш жорстких умов, газоконденсатне середовище в колбах нагрівалось до +22 °С, стержні були охолоджені до температури (мінус) -3 °С. Тобто, нормативно різниця температур складала 25 градусів, а не 10, як описано в методиці «COLD FINGER» (г/к – на 5 °С вище за температуру застигання, а стержні – на 5 °С нижче температури застигання).

Загальна витрата інгібітора на тону парафінізованого конденсату не перевищує 300-1000 ppm.

## Склад продуктів лінійки

Назва продукту	Склад
<b>Інгібітори Юнікор-6.01 та 6.02</b>	Композиція неіоногенних поверхнево-активних речовин в спиртах
<b>Інгібітори-депресатори Юнікор-6.03 та 6.04</b>	Композиційна суміш поверхнево-активних речовин та полімерів у розчинниках, мають депресорні властивості
<b>Інгібітори Юнікор-6.05 та 6.06</b>	Композиційна суміш поверхнево-активних речовин, органічних сполук та жирних кислот у розчинниках, мають депресорні властивості
<b>Інгібітори-модифікатори Юнікор-6.07 та 6.08</b>	Розчини сумішей органічних та неіоногенних поверхнево-активних речовин (ПАР) в органічних розчинниках. Концентрована форма активної основи, що використовується для підвищення ефективності базових розчинників АСПВ, задіяних у процесах нафтогазовидобутку
<b>Розчинники АСПВ Юнікор-6.09..6.11</b>	Розчин ароматичних вуглеводнів у поєднанні з синтетично отриманими ПАР

## Розчинність продуктів лінійки

Розчинник	Продукт					
	Юнікор-6.01	Юнікор-6.02	Юнікор-6.03	Юнікор-6.04	Юнікор-6.05	Юнікор-6.06..6.11
<b>ДП</b>	дисп	так	так	так	так	так
<b>Метанол</b>	так	так	так	ні	так	ні
<b>Сольвент</b>	ні	так	так	так	емул	так

В якості розчинників парафіну використовують вуглеводні ароматичного класу. Оптимальна пропорція сольвенту для розчинення парафіну 1:5 без додавання інгібітору.

Для забезпечення економії розчинників ароматичного ряду пропонується використання 0,5-1,0% розчину модифікаторів в ароматичних вуглеводнях, що дозволяє зменшити витрату розчинника більш ніж у 2,5 рази, знизити час реакції розчинення парафінів, а отже – і час на роботу агрегату.

## Пінні характеристики \*

Сінг, ррт Юнікор-6.01..6.11	V піни, мл	Схильність до піноутворення
<b>Без інгібітора</b>	120	Низька
<b>200</b>	130	Низька
<b>500</b>	100	Низька
<b>1000</b>	100	Низька
<b>2000</b>	100	Низька

\* Тестування проводиться на 25% розчині ДЕА у воді. Початковий тестовий об'єм рідини, який приймався за «0» – 100мл.

## Емульгуючі властивості \*

Найменування показника	Сінг, ррт Юнікор-6.01..6.11						
	Без інг.	100	200	500	1000	2000	5000
<b>Час розділення, хв</b>	1	2	4	6	10	15	20
<b>Характер розділення фаз</b>	повне	повне	повне	повне	повне	повне	повне

\* Тестування проводиться у середовищі H<sub>2</sub>O + ДП (50/50).



**Адреса:** 08400, Україна,  
Київська область, м. Переяслав,  
вул. Шевченка Тараса, буд. 13

Ідентифікаційний код: **37717908**



**+38 066 190 84 66**